



HOBUSCH JOHANNING  
**METALS**

**LIEFERPROGRAMM**  
**BLECHE**  
STOCK PROGRAM  
SHEETS

**SCHLANK, SCHLANKER, AM SCHLANKSTEN.  
UNSERE BLECHE NACH DIN EN 4957 UND EN 10088.**  
THIN, THINNER, THE THINNEST.  
OUR SHEETS ACCORDING TO DIN EN 4957 AND EN 10088.



**WERKZEUGSTAHL TOOL STEEL**

WERKSTOFF NR. MATERIAL NO.	KURZNAME SYMBOL	RICHTANALYSE IN % REFERENCE ANALYSIS IN %									GLÜHHÄRTE ANNEALING HARDNESS	ARBEITSHÄRTE WORKING HARDNESS
		C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Co	Ni	max. hb	hrc
1.2080	X210Cr12	2,10	0,30	0,30	12,00						250	59 – 61
1.2345	X50CrMoV5-1	0,50	0,90	0,30	5,00	1,35		0,90			248	58 – 61
1.2360 mod.	X48CrMoV8-1-1	0,52	0,95	0,45	8,20	1,30		0,50		0,25	240	59 – 61
1.2363	X100CrMoV5	1,00			5,30	1,10		0,25			241	58 – 62
1.2379	X153CrMoV12	1,55	0,30	0,40	12,00	0,80		0,80			255	60 – 62
1.2436	X210CrW12	2,10			12,00		0,80				250	58 – 63
1.2510	100MnCrW4	0,90	0,25	1,10	0,60		0,55	0,10			230	62 – 64
1.2601	X165CrMoV12	1,65	0,35	0,30	11,50	0,60	0,50	0,30			255	59 – 63
1.2842	90MnCrV8	0,90	0,25	2,00	0,35			0,10			229	59 – 64

**SCHNELLARBEITSTAHL HIGH SPEED STEEL**

WERKSTOFF NR. MATERIAL NO.	KURZNAME SYMBOL	RICHTANALYSE IN % REFERENCE ANALYSIS IN %									GLÜHHÄRTE ANNEALING HARDNESS	ARBEITSHÄRTE WORKING HARDNESS
		C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Co	Ni	max. hb	hrc
1.3243	HS6-5-2-5	0,92	<0,45	<0,40	4,10	5,00	5,00	1,90	4,80		269	64 – 66
1.3343	HS6-5-2C	0,90	<0,45	<0,40	4,10	6,40	6,40	1,90			269	64 – 66

# ROSTFREIER STAHL STAINLESS STEEL

WERKSTOFF NR. MATERIAL NO.	KURZNAME SYMBOL	RICHTANALYSE IN % REFERENCE ANALYSIS IN %									GLÜHHÄRTE ANNEALING HARDNESS	ARBEITSHÄRTE WORKING HARDNESS
		C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Co	Ni	max. hb	hrc
1.4034	X46Cr13	0,46	≤ 1,00	≤ 1,00	13,00						241	52–54
1.4112	X90CrMoV18	0,90	≤ 1,00	≤ 1,00	18,00	1,10		0,09			255	55–57

Weitere Werkstoffe und Abmessungen auf Anfrage! Unsere Lieferanten sind nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert und besitzen alle notwendigen Herstellerzulassungen.

Other materials and dimensions on request! Our suppliers are certified according to DIN EN ISO 9001:2015 and hold every necessary manufacturer approvals.

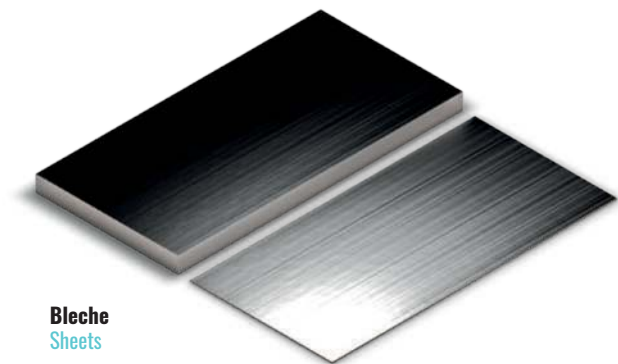
## BLECHE SHEETS

STÄRKE THICKNESS	STÄRKENTOLERANZ TOLERANCE THICKNESS	BREITE WIDTH	BREITENTOLERANZ TOLERANCE WIDTH	LÄNGE LENGTH	LÄNGENTOLERANZ TOLERANCE LENGTH
0,60 – 1,00 mm	-0/+0,10 mm	510 – 800 mm	+/-20 mm	1800 – 2000 mm	+/-50 mm
1,01 – 1,29 mm	-0/+0,15 mm	510 – 800 mm	+/-20 mm	1800 – 2000 mm	+/-50 mm
1,30 – 2,79 mm	-0/+0,20 mm	510 – 800 mm	+/-20 mm	1800 – 2000 mm	+/-50 mm
2,80 – 4,99 mm	-0/+0,25 mm	510 – 800 mm	+/-20 mm	1800 – 2000 mm	+/-50 mm
5,00 – 5,99 mm	-0/+0,25 mm	510 – 1000 mm	+/-20 mm	1800 – 2000 mm	+/-50 mm
6,00 – 7,99 mm	-0/+0,30 mm	510 – 1000 mm	+/-25 mm	1800 – 2000 mm	+/-50 mm
8,00 – 9,99 mm	-0/+0,40 mm	510 – 1000 mm	+/-25 mm	1800 – 2000 mm	+/-50 mm
10,00 – 12,50 mm	-0/+0,50 mm	510 – 1000 mm	+/-25 mm	1800 – 2000 mm	+/-50 mm

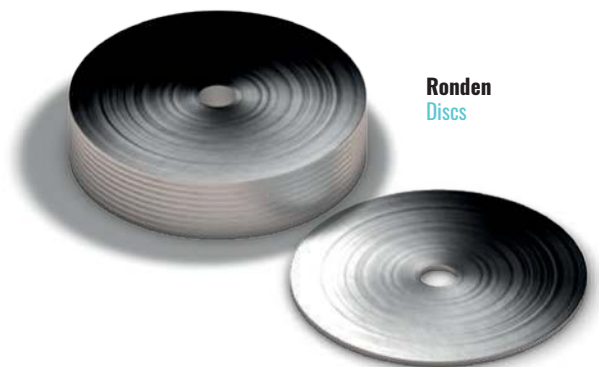
## RONDEN DISCS

DURCHMESSER DIAMETER	DURCHMESSERTOLERANZ TOLERANCE DIAMETER
100 -< 350 mm	-0/+0,4 mm
350 -< 550 mm	-0/+0,6 mm
550 -< 1010 mm	-0/+0,8 mm

STÄRKE THICKNESS	STÄRKENTOLERANZ TOLERANCE THICKNESS
0,60 – 1,00 mm	-0/+0,10 mm
1,01 – 1,29 mm	-0/+0,15 mm
1,30 – 2,79 mm	-0/+0,20 mm
2,80 – 4,99 mm	-0/+0,25 mm
5,00 – 5,99 mm	-0/+0,25 mm
6,00 – 7,99 mm	-0/+0,30 mm
8,00 – 9,99 mm	-0/+0,40 mm
10,00 – 12,50 mm	-0/+0,50 mm



Bleche  
Sheets



Ronden  
Discs

Anfertigungen, Zentrierbohrungen und Nebenbohrungen nach Kundenwunsch.  
Laserschneitte nach Zeichnung.

Manufactures, center holes and pin holes according to customer requirements.  
Laser cuts according to drawings.


**Haftungsausschluss:** Die Angaben zur Beschaffenheit der Werkstoffe dienen lediglich zur Beschreibung und sind daher Richtwerte ohne Garantie.

**Disclaimer:** The data about the materials only provide a basis of information. They are standard values without guaranty.

# HJ-METALS - Denn es zählen die inneren UND die äußeren Werte



## Anschrift

 Hobusch Johanning Metals GmbH & Co. KG  
Möllberger Str.19  
32602 Vlotho

## Kontakt Daten

 +49 (0) 5733 9623020  
 [info@hj-metals.com](mailto:info@hj-metals.com)  
 [www.hj-metals.com](http://www.hj-metals.com)