

Sonderwerkstoff HJM-8

Werkstoffdatenblatt

C	Si	Cr	Mo	V
1,00	0,90	8,00	1,10	1,60

(Richtanalyse in %)

Werkstoffeigenschaften

HJM-8 ist ein neu entwickelter ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit hoher Druckbeständigkeit, guter Zähigkeit und hoher Anlassbeständigkeit bei gleichzeitig hohem Verschleißwiderstand.

Normen

Sonderwerkstoff

Anwendung

Der Werkstoff ist für alle Anwendungen geeignet, die gegenüber einem 12%igen Chromstahl höhere Anforderungen an die Zähigkeit erfordern. Anwendungen sind z.B. Schneid-, Stanz- und Kaltumformwerkzeuge, Scherenmesser, Kaltfließpresswerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen. Besonders geeignet für dickeres Schneidgut und bei Neigung zu Kaltaufschweißungen.

Wärmebehandlung

Weichglühen: 830 – 860 °C
Spannungsarmglühen: ca. 650 °C

Abkühlen: Ofen
Abkühlen: Ofen

Glühhärt: max. 250 HB

Härten: 1030 – 1080 °C

Abschrecken: Luft, Öl oder Warmbad 500 – 550 °C

Härte nach dem Abschrecken
62 – 64 HRC

Anlassen:

Anlasstemperatur °C	100	200	300	400	500	525	550	575	600
Härtetemperatur 1030 °C	62	59	57	58	60	60	59	55	46
Härtetemperatur 1080 °C	64	59	59	60	63	63	61	57	48

Anlassschaubild

