

# Sonderwerkstoff HJM-8S

## Werkstoffdatenblatt

C	Si	Cr	Mo	V	W
1,10	1,1	7,80	1,40	2,30	1,1

(Richtanalyse in %)

### Werkstoffeigenschaften

HJM-8S ist ein hochleistungsfähiger Kaltarbeitsstahl der auf Verschleißfestigkeit und Schneidkantenstabilität ausgelegt ist. Durch die gezielte Legierungseinstellung unter Ausnutzung der speziellen Karbidstrukturen von Vanadin, Molybdän und Wolfram erhöht sich die Verschleißbeständigkeit gegenüber 1.2379 deutlich, ohne dabei jedoch die Zähigkeit herabzusetzen.

### Normen

Sonderwerkstoff

### Anwendung

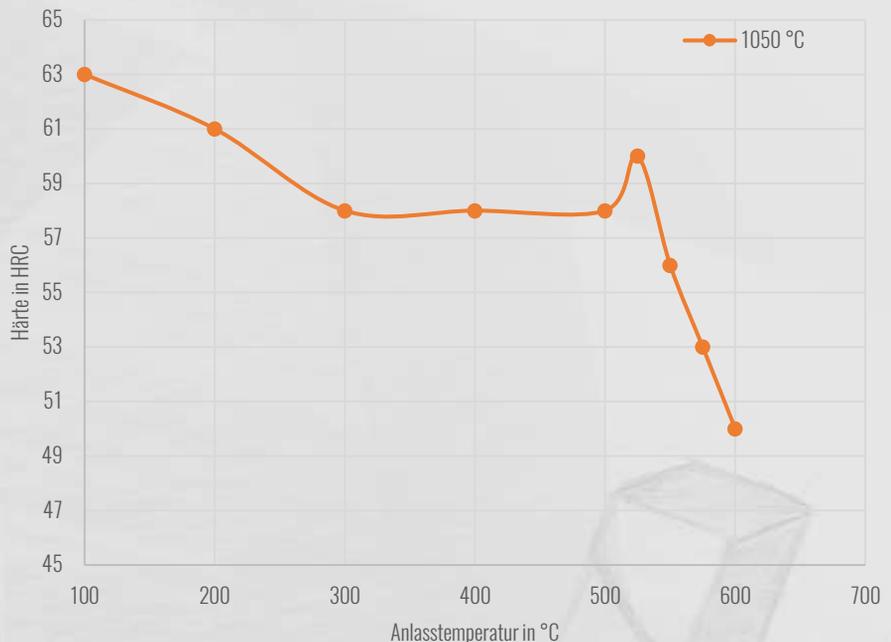
Der Werkstoff wird für hochbeanspruchte Werkzeuge mit besonderen Anforderungen an lange Standzeiten bei abrasivem Verschleiß eingesetzt. Anwendungen sind z.B.:

- Press- und Umformwerkzeuge
- Scher-, Recycling- und Industriemesser
- Gewindewalz- und Rollwerkzeuge
- Schnitt-, Stanz-, und Feinschneidwerkzeuge

### Wärmebehandlung

Weichglühen: 900 °C	Abkühlen: Ofen bis 540 °C, dann Luft	Glühhärt: max. 250 HB							
Spannungsarmglühen: ca. 600 - 700 °C	Abkühlen: Ofen bis 540 °C, dann Luft								
Härten: 1010 – 1090 °C	Abschrecken: Luft, Stickstoff (min. 5bar) Polymer	Härte nach dem Abschrecken 62 – 64 HRC							
Anlassen: 510 – 540 °C	Abkühlen an Luft	dreifaches Anlassen empfohlen							
Anlasstemperatur °C	100	200	300	400	500	525	550	575	600
Härtetemperatur 1050 °C	63	61	58	58	58	60	56	53	50

### Anlassschaubild



# Sonderwerkstoff HJM-8S

## Werkstoffdatenblatt

C	Si	Cr	Mo	V	W
1,10	1,1	7,80	1,40	2,30	1,1

(Richtanalyse in %)

