

Sonderwerkstoff HJM-8S

Werkstoffdatenblatt

C	Si	Cr	Mo	V	W
1,10	1,1	7,80	1,40	2,30	1,1

(Richtanalyse in %)

Werkstoffeigenschaften

HJM-8S ist ein hochleistungsfähiger Kaltarbeitsstahl der auf Verschleißfestigkeit und Schneidkantenstabilität ausgelegt ist. Durch die gezielte Legierungseinstellung unter Ausnutzung der speziellen Karbidstrukturen von Vanadin, Molybdän und Wolfram erhöht sich die Verschleißbeständigkeit gegenüber 1.2379 deutlich, ohne dabei jedoch die Zähigkeit herabzusetzen.

Normen

Sonderwerkstoff

Anwendung

Der Werkstoff wird für hochbeanspruchte Werkzeuge mit besonderen Anforderungen an lange Standzeiten bei abrasivem Verschleiß eingesetzt. Anwendungen sind z.B.:

- Press- und Umformwerkzeuge
- Scher-, Recycling- und Industriemesser
- Gewindewalz- und Rollwerkzeuge
- Schnitt-, Stanz-, und Feinschneidwerkzeuge

Wärmebehandlung

Weichglühen: 900 °C

Abkühlen: Ofen bis 540 °C, dann Luft

Glühhärt: max. 250 HB

Spannungsarmglühen: ca. 600 - 700 °C

Abkühlen: Ofen bis 540 °C, dann Luft

Härten: 1010 - 1090 °C

Abschrecken: Luft, Stickstoff (min. 5bar)
Polymer

Härte nach dem Abschrecken
62 - 64 HRC

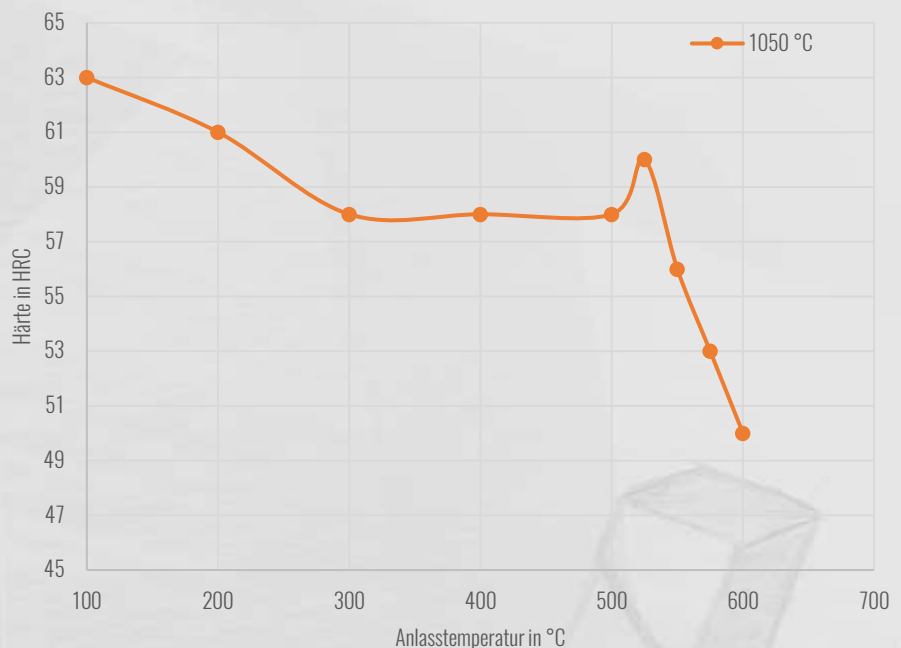
Anlassen: 510 - 540 °C

Abkühlen an Luft

dreifaches Anlassen empfohlen

Anlasstemperatur °C	100	200	300	400	500	525	550	575	600
Härtetemperatur 1050 °C	63	61	58	58	58	60	56	53	50

Anlassschaubild



Sonderwerkstoff HJM-8S

Werkstoffdatenblatt

C	Si	Cr	Mo	V	W
1,10	1,1	7,80	1,40	2,30	1,1

(Richtanalyse in %)

