

# Wärmebehandlung



---

## Salzbad-Behandlung

Abschreckhärten bis 1160°  
Einsatzhärten  
Salzbad-Nitrocarburieren  
Vergüten

---

## Vakuum-Behandlung

Vakuumhärten bis 1160°C  
Anlassen  
Auslagern  
Glühen  
Tiefkühlen

---

## Nitrier-Behandlung

Gas-Nitrieren bis 1 mm NHT  
Plasma-Nitrieren bis 0,4 mm NHT  
Salzbad-Nitrocarburieren  
Oxidieren

